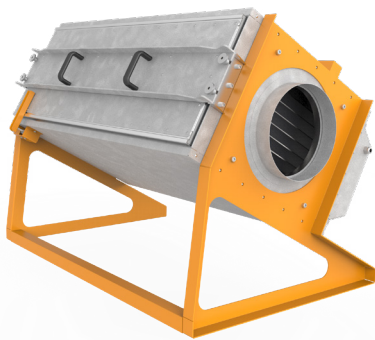


Commercial Avirnaki

Rauchfreies Rösten



Beim Rösten entstehen Rauch und Emissionen, das ist allen bekannt. Zusätzlich müssen Rösthallen und Röstereien mit frischer Luft belüftet werden, um Verschmutzung aus dem Röster abzuleiten, grünen Kaffee zu verarbeiten oder gerösteten Kaffee zu mahlen.

Coffee-Tech Engineering präsentiert die umweltfreundlichste Lösung zur Beseitigung von Verschmutzung - der Commercial Avirnaki. Der Commercial Avirnaki ist eine Rauchbeseitigungslösung vom Fullflow-Typ mit niedrigstmöglichem Energieverbrauch. Sie können sich für ein grünes, effizientes, nicht brennbares Produkt entscheiden, das die Umwelt UND Ihren Geldbeutel schont.

Commercial Avirnaki von Coffee-Tech behandelt nicht nur direkte Verschmutzung aus dem Zyklon des Rösters (Rauch), sondern hilft zugleich, die Luft im Röstraum zu belüften, indem sowohl die Luft aus dem Abzug des Rösters als auch die Umgebungsluft eingesaugt werden. Durch den gemeinsamen Abzug entsteht

saubere, rauch- und verschmutzungsfreie Luft im und außerhalb des Geräts.

Der Commercial Avirnaki funktioniert bei allen kommerziellen Geräten von Coffee-Tech, vom Silon ZR7 bis zum Ghibli R90. Das System ist komplett elektrisch betrieben, mit sehr niedrigem Verbrauch. Die Filter innen sind aus Metall, für die mehrfache Nutzung gefertigt und müssen nur selten gereinigt werden.

Standardfunktionen

- Auf hohe Beanspruchung und Leistung ausgelegt.
- Keine Gasverbindung
- Grünes Produkt, kein Verbrauch von brennbaren Stoffen, geringer Stromverbrauch bei hoher Effizienz
- Im Vergleich zur Brennstoff-/ Gasverbrennung werden keine Gas wie Kohlenstoffmonoxid, Stickoxide, Kohlendioxid, Schwefeloxide und andere an die Umgebung abgegeben.

- Mit eigenem digitalem Luftzufuhr-reguliertem Zusatzgebläse ausgestattet
- Einfach abnehmbare Reinigungsfilter, mit umweltfreundlichem Reiniger waschbar
- Hilft dem Röstmeister, die Umgebung gesund zu halten, das Gerät hilft, alle schädlichen Gase abzuleiten, die beim Rösten entstehen, selbst außerhalb des Rösters selbst.

Wer benötigt einen Commercial Avirnaki?

Röstmaschinen verursachen verschiedene Arten von Abgasen, die Lösungen diese zu reinigen sind begrenzt.

Die häufigste Lösung ist ein Nachbrenner, den wir ebenfalls anbieten, der auf dem Markt in verschiedenen Konfigurationen und Effizienzgraden erhältlich ist.

Der Hauptgrund für die Installation von Nachbrennern ist der Geruch und Rauch, der dem geröstetem Kaffee entweicht und viele organische Partikel, Dampf, Öldämpfe

und flüchtige Aromen enthält. Auf diese Art von Verschmutzung ist der Avirnaki spezialisiert. Stärkere Verschmutzung kann jedoch ein Nebenprodukt der unvollständigen

Verbrennung des Brennstoffs sein, dies kann von einem Nachbrenner nicht gelöst werden und in manchen Fällen kann sich das Problem aufgrund des zusätzlich betriebenen Gasbrenners sogar verschlimmern.

Mit dem Avirnaki können Sie sicher sein, dass beim Verbrennen von Gas keine zusätzliche schädliche Luftverschmutzung entsteht.

Avirnaki führt zu keinerlei zusätzlicher Verschmutzung und wird Ihrem Kamin niemals schädliche Stoffe zuführen, wie es bei einem Gasbrenner aus vielen Gründen gelegentlich passieren kann, je nach Brennertyp oder Konfiguration, bis hin zur variierenden Qualität des Gases...

Die Hauptfrage lautet, ob wir ernsthaft daran interessiert sind, uns um den kostbaren Planeten zu kümmern oder ob wir uns nur die Nachbarn vom Leib halten wollen?

Technische Spezifikationen

Materialien:

Galvanisierter Stahl/Elektrolytstahl/ Aluminium

Maße (cm):

Einzel Commercial Avirnaki
108(b)x70(t)dx80(h)

Gewicht:

140 kg

Electrical specifications:

Einzel Commercial Avirnaki 220-240VAC, 50/60 Hz, 350

Technologie & Funktionen



Umweltfreundliches Produkt



Geringer Energieverbrauch



Rauchfrei



Mehrzweckfilter



Gebälasedrehzahlregelung

+972.8.925.4872

international@coffee-tech.com

www.coffee-tech.com